

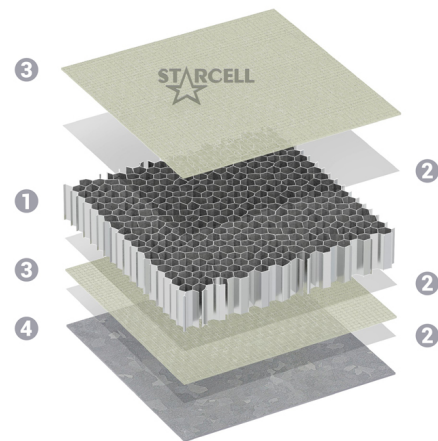
## RAWCELL® FIBER – PGA550+LZ

### Produktbeschreibung

PGA 550+LZ ist eine Sandwichplatte ohne ästhetische Beschichtung mit einem Aluminiumwabenkern und Deckschichten aus Glasfasergewebe imprägniert mit Epoxydharz. Eine Seite der Platte ist durch ein Stahlblech verstärkt, um die Verankerung zu verbessern. Hauptanwendungsgebiete: Bauwesen (belüftete Fassade), Verringerung des Gewichtes bei Marmor und Mosaiken.

### Stratigraphie

- 1) KERN Aluminiumwabenkern (von Starcell S.p.A. produziert) Aluminiumlegierung: Serie 3000 Dichte: 50 - 56 - 65 - 80 kg/m<sup>3</sup>  
Durchmesser der Zellen: 6,35 mm (Standard);  
10 mm (auf Nachfrage)
- 2) KLEBSTOFF wärmehärtbar (Rezeptur Starcell S.p.A.) Sowohl für die Deckschichten aus Fiberglas, als auch für die Verstärkung
- 3) DECKSCHICHTEN Glasfasergewebe imprägniert mit Epoxydharz (Gewicht der imprägnierten Faser: 550 g/m<sup>2</sup> auf jeder Seite)
- 4) VERSTÄRKUNG grundiertes verzinktes Stahlblech Dicke: 0,3 - 0,5 mm



## Technisches Datenblatt der Platte

PRODUKT-IDENTIFIKATIONS-CODE		
Code-Struktur	Wert in dieser Registerkarte	Bedeutung
RAWCELL®		Produktfamilie
Fiber		Produktunterfamilie des Produkts
PGA 550+LZ (n/n)(n-n)		Art der Platte
PGA 550+LZ (n/ ) ( )	6,35/ =	Größe (mm) der sechseckigen Zelle in der Wabe
PGA 550+LZ ( /n) ( )	/15 =	Dicke (mm) der Platte
PGA 550+LZ ( / ) (n-n)	0,3 - 0,3	Dicke (mm) der beiden Deckschichten
+(n)	+ 0,3	Dicke (mm) der Verstärkung
S(n)	7 =	Standardformate (mm) - S(9) = 1.300 X 2.550

# MERKMALE DER MATERIALIEN UND KOMPONENTEN

## Strukturelle Deckschichten

material:	Vorgarngewebe aus Glasfaser
Art:	(imprägniertes Gewebe Gewicht 550 g/m <sup>2</sup> )
Standarddicken (mm):	0,3
Imprägnierung:	Epoxidharz (Formulierung Starcell S.p.A.)
Oberflächenaussehen:	unbehandelt
Standardkleber:	Wärmehärtungssystem (Formulierung Starcell S.p.A.)

## Wabe mit sechseckigen Zellen

material:	Aluminiumspule
art:	Legierung Serie 3000
Folien -Dicke (µm):	60 - 70
Dichte (kg/m <sup>3</sup> ):	50 - 56 - 65 - 80
Standardzellenabmessungen (mm):	6,35
Zellengröße auf Anfrage (mm):	10

## Verstärkung

material:	Stahlblech
art:	feuerverzinkt und grundiert
Standarddicken (mm):	0,3 - 0,5
Oberflächenaussehen:	unbehandelt

# PHYSISCH-DIMENSIONALE EIGENSCHAFTEN DER PLATTE

## Größen

standard (mm):	S(7) = 1.250 X 2.550 - S(8) = 1.250 X 3.050
spezial (mm):	1.250 - maximale Länge: 4.300
toleranz (mm):	± 1 (quadratische Platten)

## Dicken

standard (mm):	10	12,7	15	20	25	30	40
spezial (mm):	von 4 bis 60						
toleranz (mm):	± 0,3						

## Gewichte\*

Gewichte bezogen auf Standarddicken (kg/m <sup>2</sup> ):	5,31	5,49	5,64	5,96	6,29	6,61	8,86
Toleranz (kg/m <sup>2</sup> ):	± 0,2						

**\*Die Gewichte beziehen sich auf Platten mit folgenden Eigenschaften:**

**Zellgröße  
(mm): 6,35**

Foliendicke (µm): --

Dicke der Deckschichten  
(mm): 0,3

## MECHANISCHE MERKMALE DER PLATTE

Die Merkmale dieser Beschreibung beziehen sich auf eine Platte des Typs:

RAWCELL® Fiber - PGA 550+LZ (6,35/15)(0,3-0,3)+(0,3)S(7)

Das technische Büro von Starcell steht Kunden für die Ermittlung von Daten zu anderen Platten-Konfigurationen zur Verfügung

Typ	Norm	Charakteristischer Wert						
		10	12,7	15	20	25	30	40
Standarddicken	-							
maximale Belastung* (N):	DIN 53293; EN 14125			1.111				
Pfeil bei max. Belastung*(mm):	DIN 53293; EN 14125			6,10				
Schälfestigkeit* (N):	DIN 53295	> 130 (min. Wert) - >350 (Durchschnittswert)						
Druckfestigkeit* (Kg/cm <sup>2</sup> ):	UNI 4913	18						
Elastizitätsmodul (E)* (N/mm <sup>2</sup> ):	DIN 53293			32.220				
Trägheitsmoment (I)* (mm <sup>4</sup> ):	DIN 53293			2.431				
Betriebstemperatur (°C):	-	von -40°C bis +80°C						

(\*) Werte erhalten vom werkseigenen Labor von Starcell S.p.A.

## EIGENSCHAFTEN

- Außergewöhnliche Druckfestigkeit (Aluminiumwabe).
- Hervorragende Dimensionsstabilität, auch in Bezug auf die Ebenheit im Laufe der Zeit.
- Hervorragende Druckfestigkeit (aufgrund der Aluminiumwabe).
- Schnelle und kostengünstige Montage im Vergleich zu herkömmlichen Methoden.
- Ideal für Außenanwendungen durch hervorragende Beständigkeit gegen aggressive Witterungseinflüsse.
- Breiter Betriebstemperaturbereich.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Der typische Einsatz von RAWCELL® Fiber – PGA 550+LZ betreffen den Markt des Marmors, des Steinzeugs und der Keramik; die Platte wird im öffentlichen Bereich häufig sowohl intern, als auch extern genutzt (einschließlich für belüftete Fassaden); sie wird in Standard- oder Sondergrößen geliefert, um allen Anforderungen gerecht zu werden. Die exklusive Verbindung, die von Starcell S.p.A. entwickelt wurde, zwischen dem verzinkten Blech und der Platte aus Fiberglas bietet beste mechanische Leistungen und auch bei der Endmontage.

## LAGER

Die Platte RAWCELL® Fiber – PGA 550+LZ gehört zur Kategorie der „Halbfabrikate“ und wird daher weiter verarbeitet. Es wird empfohlen, die Platten horizontal in einer geschlossenen und trockenen Umgebung, möglicherweise entfernt von Wärmequellen, zu lagern und entlang des Umfangs abzustützen.



STARCELL S.p.a - Sede Legale: Zona  
Industriale Nerico - 85020 Pescopagano  
(PZ) - C.F. 07946310153 - P.IVA  
01041320761 **Cap.Soc.Inter.Ver. €**  
**3.755.960,00** - Isc.N. 1689 Trib.Melfi (PZ) -  
fasc.67 C.C.I.A.A 75469