

## RAWCELL® FIBER – PGA550

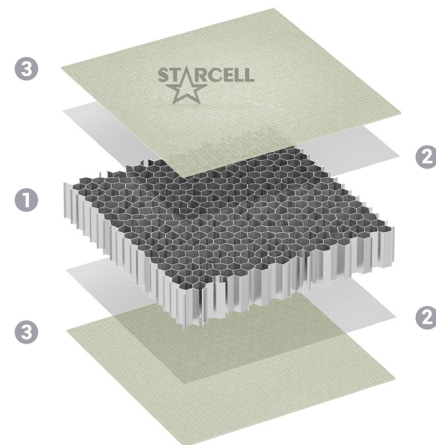
### Produktbeschreibung

PGA 550 ist eine Sandwichplatte ohne ästhetische Beschichtung mit einem Aluminiumwabenkern und Deckschichten aus Glasfasergewebe, direkt von Starcell S.p.A. mit Epoxydharz imprägniert. Wichtigste Hauptanwendungsgebiete: Bauwesen, Einrichtungen, Schiffbau, Verringerung des Gewichtes bei Marmor und Mosaiken.

### Stratigraphie

1) KERN Aluminiumwabenkern (von Starcell S.p.A. produziert) Aluminiumlegierung: Serie 3000 Dichte: 29 - 50 - 56 - 65 - 80 kg/m<sup>3</sup>  
Durchmesser der Zellen: 6,35 mm (Standard);  
10 - 12,7 - 19 mm (auf Nachfrage)

2) KLEBSTOFF wärmehemmend (rezeptur Starcell S.p.A.) 3) DECKSCHICHTEN Glasfasergewebe imprägniert mit Epoxydharz (Gewicht der imprägnierten Faser: 550 g/m<sup>2</sup> auf jeder Seite)



## Technisches Datenblatt der Platte

PRODUKT-IDENTIFIKATIONS-CODE		
Code-Struktur	Wert in dieser Registerkarte	Bedeutung
RAWCELL®		Produktfamilie
Fiber		Produktunterfamilie des Produkts
PGA 550(n/n)(n-n)		Art der Platte
PGA 550 (n/ )( )	6,35/ =	Größe (mm) der sechseckigen Zelle in der Wabe
PGA 550 ( /n)( )	/15 =	Dicke (mm) der Platte
PGA 550 ( / )(n-n)	0,3 - 0,3	Dicke (mm) der beiden Deckschichten
S(n)	9 =	Standardformate (mm) - S(9) = 1.300 X 2.550

# MERKMALE DER MATERIALIEN UND KOMPONENTEN

## Strukturelle Deckschichten

material:	Vorgarngewebe aus Glasfaser
Art:	(imprägniertes Gewebe Gewicht 550 g/m <sup>2</sup> )
Standarddicken (mm):	0,3
Imprägnierung:	Epoxidharz (Formulierung Starcell S.p.A.)
Imprägnierung:	unbehandelt
Standardkleber:	Wärmehärtungssystem (Formulierung Starcell S.p.A.)
Kleber auf anfrage:	Epoxydfolie

## Wabe mit sechseckigen Zellen

material:	Aluminiumspule
Art:	Legierung Serie 3000
Folien -Dicke (µm):	60 - 70
Dichte (kg/m <sup>3</sup> ):	50 - 56 - 65 - 80
Standardzellenabmessungen (mm):	6,35
Zellengröße auf Anfrage (mm):	10

## PHYSISCH-DIMENSIONALE EIGENSCHAFTEN DER PLATTE

### Größen

standard (mm):	S(9) = 1.300 X 2.550 - S(13) = 1.550 X 3.050
Spezial (mm):	1.550 - maximale Länge: 4.300
Toleranz (mm):	± 1 (quadratische Platten)

### Dicken

standard (mm):	5	10	12,7	15	20	25	30
spezial (mm):	von 4 bis 60						
toleranz (mm):	± 0,3						

### Gewichte\*

Gewichte bezogen auf Standarddicken (kg/m <sup>2</sup> ):	1,99	2,31	2,49	2,64	2,96	3,29	3,61
toleranz (kg/m <sup>2</sup> ):	± 0,2						

**\* Die Gewichte beziehen sich auf Platten mit folgenden Eigenschaften:**

**Zellgröße  
(mm): 6,35**

Folien dicke (µm): --

Dicke der Deckschichten  
(mm): 0,3

## MECHANISCHE MERKMALE DER PLATTE

Die Merkmale dieser Beschreibung beziehen sich auf eine Platte des Typs:

RAWCELL® Fiber - PGA 550(6,35/15)(0,3-0,3)S(9)

Das technische Büro von Starcell steht Kunden für die Ermittlung von Daten zu anderen Platten-Konfigurationen zur Verfügung

Typ	Norm	Charakteristischer Wert							
		Standarddicken	5	10	12,7	15	20	25	30
maximale Belastung* (N):	DIN 53293; EN 14125					892			
Pfeil bei max. Belastung*(mm):	DIN 53293; EN 14125					5,78			
Schälfestigkeit* (N):	DIN 53295	> 130 (min. Wert) - >350 (Durchschnittswert)							
Druckfestigkeit* (Kg/cm <sup>2</sup> ):	UNI 4913	18							
Elastizitätsmodul (E)* (N/mm <sup>2</sup> ):	DIN 53293				26.282				
Trägheitsmoment (I)* (mm <sup>4</sup> ):	DIN 53293				2.431				
Betriebstemperatur (°C):	-	von -40°C bis +80°C							
maximale verteilte Last **(Kg):	-	1.000							
Pfeil **(mm) für eine verteilte Last von: 120 kg	-	2,00							

**\*) Werte erhalten vom werkseigenen Labor von Starcell S.p.A.**

(\*\*) Wert, von einer Platte, die an 4 Seiten angebracht ist:

Größen (mm): 1.000 X 1.000

Dicke (mm): 15

Zellgröße (mm): 6,35

## EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Beständigkeit gegen Schneide- und Biegebeanspruchung.
- Hervorragende Dimensionsstabilität, auch in Bezug auf die Ebenheit im Laufe der Zeit.
- Hervorragende Druckfestigkeit (aufgrund der Aluminiumwabe).
- Hohe mechanische Leistung, verbunden mit der bemerkenswerten Leichtigkeit der Platte.
- Hervorragende Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse.
- Breiter Betriebstemperaturbereich.
- Einfache Bearbeitung mit manuellen oder CNC-Maschinen.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Der typische Einsatz von RAWCELL® Fiber – PGA 550 betreffen den Markt des Marmors, des Steinzeugs und der Keramik; die Platte wird im öffentlichen Bereich häufig sowohl intern, als auch extern genutzt (einschließlich für belüftete Fassaden); sie wird in Standard- oder Sondergrößen geliefert, um allen Anforderungen gerecht zu werden.

## LAGER

Die Platte RAWCELL® FIBER – PGA 550 gehört zur Kategorie der „Halbfabrikate“ und wird daher weiter verarbeitet. Es wird empfohlen, die Platten horizontal in einer geschlossenen und trockenen Umgebung, möglicherweise entfernt von Wärmequellen, zu lagern und entlang des Umfangs abzustützen.

*Datenblatt aktualisiert auf 26/02/2021*



STARCELL S.p.a - Sede Legale: Zona Industriale Nerico - 85020 Pescopagano (PZ) - C.F. 07946310153 - P.IVA 01041320761 **Cap.Soc.Inter.Ver. € 3.755.960,00** - Isc.N. 1689 Trib.Melfi (PZ) - fasc.67 C.C.I.A.A 75469