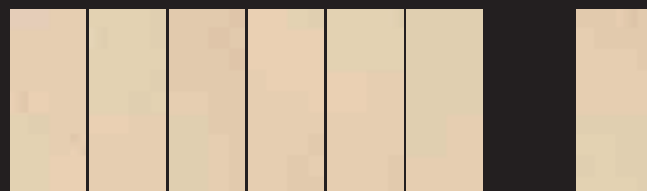




L'eleganza antica
del tufo in soli 2
mm di spessore:
una solida pelle
lapidea dalla
tattilità vellutata,
in armonia con la
tradizione storica

The ancient elegance of
tuff in just 2 mm thickness:
a strong stone skin with a
velvety smoothness in harmony
with the best historical tradition

PANNELLI ALVEOLARI IN ALLUMINIO PER FACCIATE VENTILATE
Aluminum honeycomb panels for ventilated walls



Pannello TUFICELL® / TUFICELL® Panel

La scelta della pietra naturale come materiale da rivestimento in architettura consente soluzioni di alto pregio dal punto di vista estetico. Tuttavia il costo elevato della materia prima, il peso e le difficoltà di lavorazione e movimentazione hanno da sempre reso assai complesso e oneroso il suo utilizzo, con elevato impatto ambientale.

I pannelli alveolari in alluminio rappresentano da molti anni un valido strumento per ovviare a queste problematiche. Infatti essi possono essere impiegati per supportare sottili lastre di pietra conferendo al materiale le necessarie caratteristiche meccaniche. Il pannello è nobilitato frontalmente con una finitura naturale di tufite, mentre la superficie metallica posteriore ben si addice alle lavorazioni meccaniche necessarie per la corretta installazione in cantiere.

Oggi, grazie al progresso tecnologico e alla continua ricerca di soluzioni all'avanguardia, STARCELL S.p.A. è in grado di realizzare pannelli alveolari in alluminio arricchiti con sottilissime nobilitazioni in 'tufite' con spessore di 2 mm.

La 'tufite' è un derivato di una roccia magmatica detritica, che presenta una notevole leggerezza, un'elevata facilità di lavorazione e diversi gradi di levigatura.

Grazie alla partnership esclusiva di STARCELL S.p.A. con GLOBAL DESIGN, artigiani della tufite, il sottile strato di tale pietra magmatica viene abbinato al pannello 'honeycomb'; nasce così il pannello TUFICELL® di STARCELL S.p.A.

TUFICELL® minimizza il consumo di pietra naturale, con evidenti vantaggi di estrema leggerezza e manovrabilità del pannello, unendo proprietà meccaniche elevatissime ad un'ottima resistenza agli agenti atmosferici.

Finalmente disponibile il fascino del tufo naturale coniugato con il rispetto totale dell'ambiente.

■ *The choice of natural stone slabs as cladding in architecture allows for high quality solutions from an aesthetic point of view. However, the high price of the raw material, its weight and difficulty to work it, as well as its handling, have always made it very complex and costly to use, with a high environmental impact.*

Aluminum honeycomb panels have been a valid tool to avoid these problems for many years. In fact, they can be used to support thin slabs of split natural stone, giving to the material the necessary mechanical features.

The panel is finished on the front with a natural 'tufite' finishing, whilst the metal back surface is well suited to the mechanical workings necessary for a correct installation on a building site.

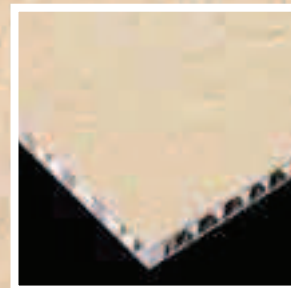
Today, thanks to the technological progress and the continuous research for cutting edge solutions, STARCELL S.p.A. is able to produce aluminum honeycomb core panels finished with extremely thin slabs of 'tufite' (2 mm. thickness).

'Tufite' is based on a volcanic rock with special features as remarkable lightness, high facility to be worked and different levels of smoothness.

Thanks to an exclusive partnership of STARCELL S.p.A. with GLOBAL DESIGN, producer of TUFITE, the thin slab of this volcanic stone is combined with 'honeycomb' panel; this is the TUFICELL® panel of STARCELL S.p.A.

TUFICELL® minimizes the consumption of natural stone, with the obvious advantages of extreme lightness and manoeuvrability of the panel, together with extremely high mechanical properties and excellent resistance to atmospheric agents.

Finally is available the appeal of natural 'tufo' surface combined with a total environmental respect.



TUFICELL®